



BUSWARTEHALLE NORFAX

Merkmale von Norfax-Produkten

- sind witterungsbeständig und benötigen wenig Wartungsaufwand
- sind einfach in der Instandhaltung und leicht zu säubern
- lassen sich einfach vor Ort aufbauen (auch durch Selbstmontage)
- sind in Design und Ausführung aufeinander abgestimmt und miteinander kombinierbar.

AUFÜHRUNGSVARIANTEN

Mit standardisierten Sektionsbreiten: 800, 1100 1355 und 1920 mm
 Dachtiefen: von 1920, 2150, 2480 und 3150 mm
 Dachüberstand in Längsrichtung von jeweils 320 mm
 Verwendete Materialien

- druckimprägnierte und in umweltverträglichem Öl gekochte Holzteile für Pfosten und Dach
- Seiten- und Rückwandverkleidung aus farbigem Emaillelaminat oder Kompaktlaminat, kombiniert mit Einscheiben-Sicherheitsglas bzw. komplett aus Holz
- eloxierte Aluminiumprofile
- Polycarbonatscheiben und Sicherheitsschrauben zur Abdeckung und zum Schutz der Informationen
- feuerverzinkte Stahlfüße zur Verankerung auf Fundament.

ZUBEHÖR

- Bänke ein- oder doppelseitig, freistehend oder kombiniert, mit oder ohne Rückenlehne, aus Holz oder Metall
- Müllbehälter 70 l oder 100 l mit Deckelklappe, ein- oder doppelseitig zugänglich
- Informationstafel für permanente oder austauschbare Informationen, auch in Vierfarb-Emalldruck lieferbar
- Absperrwände aus gleichen Materialien und Sektionsbreiten wie Wartehallen in Bauhöhen von 1300 und 2350 mm
- Front- und Seitengalerie für Wartehallen aus farbigem Laminat oder Holz für Stationsnamen und Logo von Verkehrsbetrieben
- Fahrradständer, patentiert
 - geeignet für unterschiedliche Fahrradtypen
 - für Sicherung von Rad und Rahmen
 - freistehend oder eingebaut ergänzen unsere Einrichtungen.

